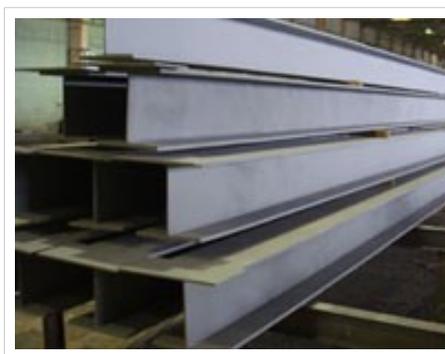


По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48	Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41	Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78	Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93
---	--	---	---

Единый адрес для всех регионов: moz@nt-rt.ru || <http://mzro.nt-rt.ru/>

Изготовление сварных стальных балок



Двутавровая сварная балка представляет собой сварную конструкцию из стальных листов и обладает массой преимуществ перед аналогичной с ней по размеру и форме горячекатаной балкой. Прочность двутавровой сварной балки в 7 раз превышает прочность трубы квадратного профиля той же площади, а ее твердость выше твердости такой трубы в целых 30 раз! Кроме того, сварная балка отличается устойчивостью к химическим воздействиям и негорючестью. Все это делает балку просто незаменимой для мест с большими нагрузками.

Благодаря сварке можно производить сварные балки самых различных размеров и требуемой длины.

Итак, основными преимуществами сварной балки являются:

- высокие эксплуатационные показатели, благодаря которым общий вес металлоконструкций значительно снижается;
- большая жесткость и несущая способность, чем у прокатных балок, что делает стальную сварную балку неотъемлемой частью при возведении конструкций;
- возможность изготовления сварных балок с переменным сечением, перфорацией, вырезами, отверстиями и др.;
- сокращение отходов расходов при изготовлении сварных балок до 15%.

Сфера применения двутавровой сварной балки многогранна. Так, их применяют для несущих конструкций каркасов зданий, возведения мостов и эстакад, большепролетных промышленных цехов и зданий, а также для большепролетных перекрытий, испытывающих высокие нагрузки.

Изготовление сварных балок используют листовую горячекатаную сталь с толщиной до 40мм. При помощи автоматических сварных аппаратов производятся соединения, что позволяет получить сварные швы с высокими показателями точности, прочности и надежности. Все сварные соединения делаются в соответствии с ГОСТом 8713-79, а предельные отклонения по форме и размерам поперечного сечения полностью соответствуют ГОСТу 26020-81. Высота балок варьируется в пределах 350-2000мм, ширина - 200-800мм, а длина - до 15 м.

При изготовлении сварной балки выполняются следующие этапы работ:

1. Раскраивают листовая сталь на заготовки при помощи аппарата плазменной резки. Благодаря такому оборудованию, достигается высокие показатели точности и качества поверхности самих заготовок, а

также их кромок.

2. Поочередно сваривают четыре шва балки с использованием лицензированных профессиональных сварочных автоматов под флюсом. Как уже было сказано выше, все сварные соединения выполняются в соответствии с ГОСТом 8713-79
3. Производят дробеструйную обработку балки, то есть поверхность балки очищается от окалины и др.
4. Проводят правку геометрии полок балки.
5. Производится фрезеровка торцов балки.
6. Окрашивают балку, что позволяет обеспечить защиту балки от коррозии.

Кроме основных работ по желанию заказчиков могут производиться и другие работы, в том числе по:

- изготовлению сварных балок нестандартных размеров в соответствии с чертежами, для которых отсутствует ГОСТ в каталогах производителей;
- изготовлению сварных балок, имеющих косой срез по заданному градусу;
- резке и подготовке к монтажу торцов сварных балок;
- изготовлению стальных конструкций, в том числе из балок с переменным сечением.

Московский Завод Резервуарного Оборудования изготавливает стальные сварные балки по приемлемым ценам. Наши опытные специалисты не только окажут помощь в выборе необходимого металлопроката, но также помогут организовать своевременную доставку заказа. Надеемся на плодотворное и долгосрочное сотрудничество на взаимовыгодных условиях!

Примеры сварных балок, изготовленных МЗРО:



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48	Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41	Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78	Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93
---	--	---	---

Единый адрес для всех регионов: moz@nt-rt.ru || <http://mzro.nt-rt.ru/>